

HIDRÓXIDO DE CALCIO 90 %

ESPECIFICACIONES Una de las principales aplicaciones del hidróxido de calcio es el de elevar el pH de diferentes productos en una gran variedad de sectores industriales. También es utilizado en el tratamiento de aguas residuales y potables, neutralizando la acidez del agua y purificándola, eliminando impurezas. En otras aplicaciones, se emplea en la industria alimenticia, metalúrgica, química, papelería, agrícola, entre otros sectores, que involucran la producción de magnesio, sal, fertilizantes y muchos otros productos.

PARÁMETRO	VALOR
CONCENTRACIÓN	90% MIN
HUMEDAD	1.0 % MAX
GRANULOMETRÍA NO. 200	90 % MIN
ESTADO FÍSICO	Polvo
COLOR	Blanco
OLOR	Inodoro

La siguiente información es copia fiel del certificado emitido por el proveedor.

INDUSTRIAL MALPA certifica que el producto cumple con los valores previamente especificados, sin embargo, no asume responsabilidad alguna por los resultados de su aplicación en los diferentes procesos y productos de sus clientes. Tal responsabilidad podría ser compartida, sólo si así se acuerda en las negociaciones previas a la colocación del pedido.